

TEHNOLOŠKI PARK RATARI

Tehnološki najsavremenije postrojenje za mlevenje građevinskih materijala u regionu

Holcim grupa je vodeći globalni lider u oblasti održive gradnje i naprednih građevinskih rešenja. Zapošljavamo više od 45.000 ljudi u 44 države, uz snažan fokus na inovacije, održivost, bezbednost, zaštitu životne sredine i razvoj lokalnih zajednica. Holcim konstantno razvija **moderne materijale i tehnologije koje omogućavaju kvalitetniju, dugotrajniju i ekološki odgovorniju izgradnju.**

TEHNOLOŠKI PARK RATARI predstavlja novu generaciju industrije u Srbiji – industrije koja koristi savremene tehnologije, ali ide i korak dalje: aktivno **doprinosi smanjenju uticaja na životnu sredinu, podstiče cirkularnu ekonomiju i otvara nove mogućnosti za razvoj i zapošljavanje u lokalnoj zajednici.** Projekat je osmišljen tako da spoji industrijski razvoj, ekološke standarde i društvenu odgovornost u jedinstven, održiv model rada.

Ovaj projekat je deo globalne razvojne strategije Holcima „**NextGen Growth 2030**“, koja je usmerena na ubrzane inovacije, pametno korišćenje resursa i odgovorno poslovanje. Dugoročni cilj kompanije je dostizanje **nulte neto emisije CO₂ do 2050. godine**, kroz primenu novih tehnologija, reciklažu i ponovnu upotrebu materijala, kao i stalno unapređenje procesa proizvodnje i upravljanja.

Šta donosi TEHNOLOŠKI PARK RATARI?

U Obrenovcu se gradi **najmodernija stanica za mlevenje komponenta i mešanje** (grinding and mixing station) **za proizvodnju građevinskog materijala/veziva u regionu.**

U pitanju je model industrije budućnosti koji jasno pokazuje kako savremena industrija može da bude istovremeno uspešna, odgovorna i korisna za zajednicu:



Tehnologija koja postavlja standarde

U TEHNOLOŠKOM PARKU RATARI biće primenjene:

- ▶ savremene tehnologije sa visokim nivoom automatizacije i digitalnog nadzora,
- ▶ energetski efikasni procesi uz strogu kontrolu buke i emisija,
- ▶ izuzetno preciznu kontrolu kvaliteta,
- ▶ manju potrošnju energije po toni proizvoda.

Rezultati su:

- ▶ niže emisije CO₂,
- ▶ efikasnija proizvodnja,
- ▶ veća upotreba recikliranih materijala,
- ▶ dugoročno zdravija životna sredina.

Naše poslovanje zasnovano je na visokim standardima društvene odgovornosti, uz poštovanje zajednice i njenih građana.

Pametna upotreba resursa i cirkularne ekonomije

Tehnološki park koristiće materijale kao što su:

#1 CEMENT/KLINKER (proizveden u Beočinu)

#2 TROSKA

#3 KREČNJAK

#4 GIPS

#5 LETEĆI PEPEO

Najsavremeniji procesi bez termičke obrade

U postrojenju u Ratarima **neće se odvijati procesi sagorevanja, niti bilo kakvi postupci termičke obrade materijala.** Proizvodni proces je zasnovan isključivo na mehaničkim operacijama obrade i pripreme sirovina.

Klinker, kao ključna komponenta u proizvodnji veziva, proizvodi se u Beočinu, a u okviru postrojenja u Ratarima se isključivo **melje, precizno dozira i meša sa drugim komponentama.**

Javni interes i strateški značaj

- ▶ Investicija sa jasnim javnim interesom za Republiku Srbiju.
- ▶ Rešava problem industrijskog otpada iz energetike.
- ▶ Podržava ciljeve cirkularne ekonomije i održivog razvoja.
- ▶ Smanjuje deponovanje i povećava ponovnu upotrebu otpada.
- ▶ Smanjuje troškove i opterećenje javnih sistema.

Operativni i industrijski efekti

- ▶ Prerada i ponovna upotreba pepela iz TENT A i B.
- ▶ Korišćenje gipsa iz procesa odsumporavanja i šljake.
- ▶ Bezbedna obrada po domaćim i EU standardima.
- ▶ Razvoj domaćih kapaciteta na dve lokacije.
- ▶ Veća sigurnost snabdevanja i manja uvozna zavisnost.

Vazduh bez opasnih gasova, emisija i neprijatnih mirisa

NEMA PROCESA SAGOREVANJA → NE POSTOJE NI EMISIJE ŠTETNIH GASOVA

- ▶ svi materijali će biti skladišteni i obrađivani u zatvorenim sistemima, vazduh iz procesa prolazi kroz visokotehnološke filtere koji imaju maksimalno zaštitno dejstvo,
- ▶ jedine emisije čine praškaste čestice koje se efikasno hvataju na filterima,
- ▶ zadržane čestice se vraćaju nazad u proizvodni proces.

Posebno ističemo da:

- ▶ nema zagađivanja vazduha,
- ▶ nema neprijatnih mirisa,
- ▶ povremena bela para koja se može videti predstavlja vodenu paru, a ne dim,
- ▶ dimnjaci služe isključivo za ispuštanje prečišćenog vazduha nakon filtracije,
- ▶ kao jedini energent koristiće se prirodni gas, u skladu sa EU praksom (samo u zimskom periodu za sušenje kamena).

*Granična vrednost za praškaste emisije prema EU standardu iznosi 20 mg/Nm³, dok će u Tehnološkom parku Ratarima emisije biti do 5 mg/Nm³, što je četiri puta niže od evropskog limita.

Kontrola buke

U cilju dodatne zaštite, prema naseljenom delu planirano je formiranje zelenog pojasa koji će služiti kao prirodna zvučna barijera.

Nivo buke na granicama parcele biće ispod dozvoljenih EU standarda – do 55 dB tokom dana i do 45 dB u večernjim časovima. Poređenja radi, kućni frižider emituje zvuk do približno 45 dB.

Stanovnici u neposrednoj blizini postrojenja neće biti izloženi nivoima buke koji bi mogli da utiču na kvalitet života ili svakodnevni komfor.

Postrojenja su smeštena u zatvorenim, zvučno izolovanim halama **sa naprednim sistemima za apsorpciju buke**. Nivo buke na obodu industrijske zone projektovan je da ostane u granicama propisanim za stambena područja.

Bezbednost građana i okruženja postavljena je kao osnovni operativni standard.

Planiranje transporta i operativni monitoring

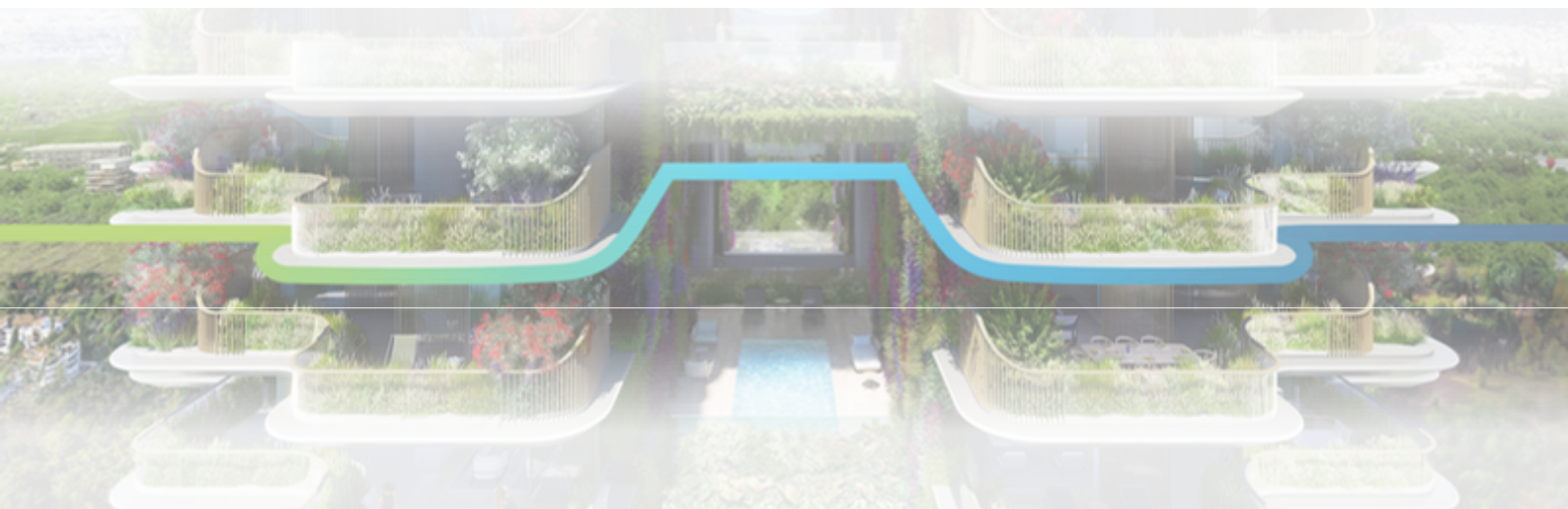
Posebna pažnja posvećena je:

- ▶ organizaciji transporta,
- ▶ kontroli manipulacije materijalima,
- ▶ planiranju saobraćajnih ruta,
- ▶ stalnom monitoringu rada postrojenja.

TEHNOLOŠKI PARK RATARI ĆE OMOGUĆITI:

- ▶ SMANJENJE POSTOJEĆEG EKOLOŠKOG OPTEREĆENJA,
- ▶ RECIKLAŽU I PONOVNUPOTREBU MATERIJALA,
- ▶ NAJMODERNIJE TEHNOLOGIJE U INDUSTRIJI,
- ▶ FILTERE, KONTROLE I STALNI MONITORING I KONTROLU,
- ▶ RAZVOJ I ZAPOŠLJAVANJE U LOKALNOJ ZAJEDNICI.

Projekat ne uključuje:



HOLCIM SRBIJA - PARTNER ZAJEDNICE

Holcim u Obrenovac dolazi kao **dugoročni partner, sa jasnom vizijom održivog razvoja**, tehnološkog napretka i odgovornog odnosa prema ljudima, prostoru i životnoj sredini. Održivost je osnova naše strategije razvoja, a inovacije nam omogućavaju da primenjujemo rešenja koja su efikasna, cirkularna, otporna i sa niskim ugljeničnim otiskom; dobra i za poslovanje i za okruženje.

Kao kompanija koja je i ranije podržavala lokalnu zajednicu u Obrenovcu, uključujući pomoć u obnovi domova nakon poplava 2014. godine (dok je poslovala pod nazivom Lafarge Srbija), nastavljamo da gradimo partnerstva zasnovana na odgovornosti, konkretnim rezultatima i pozitivnom društvenom uticaju.

Poverenje gradimo transparentnim poslovanjem i otvorenim dijalogom, jer upravo takav pristup donosi dugoročnu vrednost, stabilnost i napredak zajednici. To je srž Holcima.

Lokalna zajednica u nama ima pouzdanog i snažnog partnera.

Tu smo da odgovorimo na sva pitanja.

Kontakt za dodatne informacije:

E-mail: tehnoloski-park-srb@holcim.com

Telefon: (Viber i WhatsApp): +381 66 87 55 486

Sajt: www.holcim.rs